



DEG

**División
Educación
General**

Un verano escrito

Por:

**Fichas descargables para
unas vacaciones inspiradoras**

7° y 8° básico

Un mensaje para los apoderados

Estimados padres y apoderados:

Las vacaciones son un gran momento para echar a volar la creatividad. Los invitamos a descargar estas fichas para que sus hijos fortalezcan sus capacidades de escritura de manera libre y espontánea. **Realizar una actividad diaria puede llevarlos a desarrollar muchas habilidades y dar rienda suelta a su imaginación.** Los periodos de menos actividad académica, tales como las vacaciones, suelen representar un rezago en el aprendizaje de los estudiantes, por lo que realizar estas actividades los ayudará a llegar mejor preparados para el 2020.

¡Que se diviertan escribiendo e imaginando!

Para 7° y 8° básico hay disponibles 20 fichas.



Van a filmar una película sobre tus vacaciones.

Tú puedes inventar su nombre y elegir tres escenas de tu vida que quieres que se filmen.

Título: _____

Escena 1

Escena 2

Escena 3

**Estás viajando en un barco, una persona enloquece
y amenaza con hundirlo.**

¿Qué le dices para convencerla de que no lo haga?

**Menciona 10 cosas en las que piensas antes
de dormir, cuando estás de vacaciones.**

1. _____

2. _____

3. _____

4. _____

5. _____

6. _____

7. _____

8. _____

9. _____

10. _____

**Te quieres hacer un tatuaje que dure
todas las vacaciones.**

¿Cómo sería? ¿En qué parte del cuerpo te lo harías?

**Escribe un mini cuento sobre algo loco que
te gustaría hacer en vacaciones.**

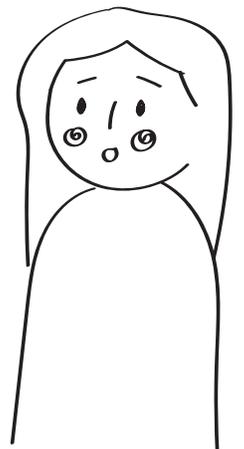
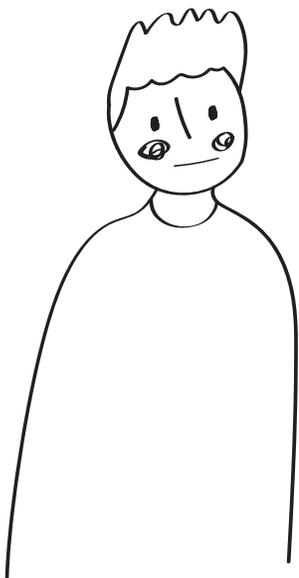


**Te han encargado construir un
gran parque para tu comunidad.**

¡Sorprende a tus vecinos!

¿Qué opinas de quienes dicen

“las vacaciones son fomes”?



Procrastinación.

¿Cómo procrastinas tú en vacaciones?

Si no sabes lo que significa, ¡averígualo y después escribe!

**Si en el futuro pudieras dedicarte a cualquier cosa,
¿qué te gustaría hacer?**

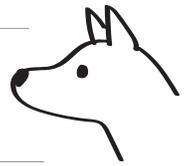
Si las vacaciones se acabaran mañana,

¿qué te gustaría hacer hoy?

**¿Qué es lo más lindo que te han
dicho en estas vacaciones?**

¿Quién te lo dijo?, ¿dónde te lo dijo?, ¿cómo te hizo sentir?

**Escribe una historia combinando estos tres elementos:
un destino paradisíaco, un mensaje de texto y
un cachorrito.**





DEG

**División
Educación
General**

7° y 8° básico