**REPRESENTACIÓN DE VISTAS PRINCIPALES**

**VISTAS EN DIBUJO TÉCNICO**

|  |  |
| --- | --- |
| **APRENDIZAJE ESPERADOS** | **5.** Organiza las operaciones de mecanizado necesarias para la fabricación de una pieza, a partir de la lectura e interpretación de sus planos, considerando normas y procedimientos técnicos pertinentes. |
| **CRITERIOS DE EVALUACIÓN** | **1.5** Determina las dimensiones de partes y piezas de un producto, a partir de la lectura de sus planos de vistas y cortes. |

El objetivo de esta guía es conocer la forma para representar las tres vistas principales de una pieza en dibujo técnico. Veamos lo siguiente:

Las tres vistas principales que se pueden obtener para realizar un plano de una pieza se muestran a continuación:



Fuente: Elaboración propia basada en Dibujo técnico Metal 1 Deutsch Gesellshaft fr Technische Zusammenarbeit (GTZ) GmbH

Cada una de estas vistas se representa de la siguiente manera en un plano de fabricación:

 

Los datos que entrega cada vista se muestran en la siguiente tabla:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | **POSICIÓN DE VISTA EN EL PLANO** | **DIRECCIÓN VISUAL**  | **DIMENSIONES REPRESENTADAS** |
| **Ancho (a)** | **Altura (al)** | **Profundidad (p)** |
| Vista Principal | Posición Normal | De frente (la que entrega más detalles del dibujo) | a | al |  |
| Vista Lateral Izquierda | A la derecha de la vista principal | De la izquierda |  | al | p |
| Vista superior | Debajo de la vista principal | De Arriba | a |  | p |

Fuente: Dibujo técnico Metal 1 Deutsch Gesellshaft fr Technische Zusammenarbeit (GTZ) GmbH