

 ADOTEC	MÓDULO	OLEOHIDRÁULICA BÁSICA	<input checked="" type="radio"/>	PROFESOR
	UNIDAD IV	Mantenimiento Básico y seguridad específica	<input type="radio"/>	ALUMNO
	GUÍA DE TRABAJO N° 1	CONTAMINACIÓN Y SEGURIDAD	<input type="radio"/>	PRÁCTICA N° ____
			<input checked="" type="radio"/>	PPT N° 1
			<input type="radio"/>	OTRO
NOMBRE			FECHA	CURSO
Esta Guía se trabaja después de haber visto el PPT N° 1 de la Unidad 4.				

LUGAR: Sala. **TIEMPO:** 45 min.

DINÁMICA DE TRABAJO: Según indicaciones del profesor EN PAREJAS.

OBJETIVO:

Conocer acciones que permiten evitar fallas en los equipos realizando un trabajo seguro y responsable tomando en consideración los riesgos propios de trabajar con sistemas hidráulicos y el manejo de los residuos industriales líquidos.

I.- Responda cada una de las siguientes preguntas:

1. ¿Cuál es la principal causa de fallas en un sistema oleohidráulico?

R: La Contaminación.

2. ¿Qué se entiende por contaminación de un sistema oleohidráulico?

R: Cualquier sustancia extraña al sistema y que puede producir una falla.

3. ¿Cuáles son los tipos de contaminación?

R: La contaminación puede ser sólida, líquida o gaseosa.

4. ¿En qué puede afectar la contaminación de un sistema hidráulico?

R: Afecta considerablemente en los costos, aumentar las fallas, disminuir la vida útil de los componentes y disminuir la productividad de las máquinas.

5. ¿Cómo se puede detectar que un sistema está contaminado?

R: Cilindros o motores hidráulicos atascados, solenoides quemados, funcionamientos lentos, etc.

6. ¿Cómo ingresan los contaminantes a un sistema?

R: Durante la operación de los sistemas por los vástagos con grietas sellos defectuosos, en las recargas de fluido por la tapa de llenado o en forma interna por los desgastes.

7. ¿Qué pasos debiera realizar para soltar un componente oleohidráulico y asegurarse que el sistema se encuentra sin presión?

R: En primer lugar no debe confiar en el solo hecho que el motor está detenido, la máquina desenergizada o la bomba desconectada.

Además debe considerar: revisar los manómetros, mover las palancas de control asegurándose que todo el sistema esté sin presión y soltar lentamente las líneas o componentes.

8. ¿Qué es la inyección de fluido hidráulico?

R: Es cuando entra fluido a alta presión por una fuga en una manguera hidráulica.

9. ¿Qué se debe hacer con el fluido hidráulico contaminado?

R: Se debe almacenar en un contenedor habilitado para ese efecto debidamente rotulado y tiene que ser entregado a una empresa especializada que se dedique al manejo de residuos.

10. Además del peligro por la alta presión ¿Qué otro riesgo asociado puede provocar lesiones a un operador o mantenedor?

R: Generalmente las altas presiones están asociadas a las altas temperaturas y una gran toxicidad del fluido.